

Fonction d'Approvisionneur

Responsabilité(s) (gestion, participations) :

- Effectue la prestation nécessaire (procédures nettoyage et DLC-DLUO), Merchandising
- Réalisation (en lien avec Chefs d'Equipe) en temps et heures de la tournée.
- « Ambassadeur de l'entreprise », politesse, courtoisie envers les clients !
- Diagnostic des pannes déclarées, réparation ou information au service Technique.
- Devoir d'intégrité, esprit de fraternité avec l'équipe.
- Acteur de sa propre sécurité.

Autorité(s) (agissements directs) :

- Assure la continuité de services
- Nettoyer et remplir les Automates
- Ramener la caisse machine en sécurité
- Avoir une conduite responsable
- Relation Client (diplomatie)
- Relation avec les collègues (Courtoisie)

Compétence(s) :

- Lire et écrire le français
- Personne de confiance (loyauté)
- Autonomie
- Ordonné
- Sens de la propreté
- Niveau BEP, CAP
- Savoir-faire domaines livraisons et entretien
- Capacité calcul mental
- Savoir-être, bonne présentation

Formation(s) nécessaire(s) :

- Sécurité, hygiène
- Formation fonctionnement machine
- Formation appareil PDA
- Habilitation électrique
- Facultatif (CACES 3)
- EXTRAIT CASIER N°3, vierge

Matériels fournis :

- camionnette
- Charrette de transport
- caisse de transport
- Appareil PDA
- Un téléphone portable d'entreprise
- tenue professionnelle,
- Protections EPI (Chaussures sécurité montantes, lunettes, bouchons oreilles, gilet fluo, casque, masque FFP2)
- Clés Badge entrée alarme
- Clés de tournée

Subordonnées : Aucun

Responsable (lien hiérarchique) : Chef d'équipe, Responsable d'Exploitation

Exposition aux risques :

- Port de charges régulier 10kg (autour de 30/j en été)
- Risques routiers
- Port de charges ponctuel jusqu'à 20kg
- Risques électriques.
- Traction de charges jusqu'à 60kg
- Risques de chute de quai.
- Écrasement en zone Stockage
- Exposition au stress (mécontentement clients)
- Risques propres à intervention clients